

# Cerebellum Automation vise la standardisation

Concepteur de contrôleurs de robots pour l'industrie, Cerebellum Automation peut se réjouir. Outre ses excellents résultats depuis sa création en 2004, la jeune entreprise de Chavanod vient de recevoir le Lyon d'Or 2007 au salon Industrie pour son dernier concept, l'ApproFlex. Une machine robotisée qui reprend la fonction du bol vibrant.

C'est en 2004 que Bruno Adam et Alexandre Haag, ingénieurs de formation travaillant tous deux pour Adept Technology - le plus gros fabricant américain de robots et de contrôleurs installé dans la Silicone Valley -, décident de créer Cerebellum Automation. Leur credo : la conception et la commercialisation de contrôleurs de commandes intégrés aux robots et aux systèmes automatisés. «*Nous développons des composants haut de gamme et sur mesure, à savoir des contrôleurs de type MotionBlox ou SMI 6, destinés à commander des moteurs de robots pour optimiser et gérer leurs mouvements*» explique Alexandre Haag, qui a pour clients les constructeurs de machines en série et machines spéciales automatisées et les utilisateurs de solutions d'automatisation flexible. Et les applications sont multiples, notamment sur les marchés européens et mondiaux du médical - des projets sont actuellement en cours avec General Electric et Stereotaxis -, des semi-conducteurs... et de l'emballage agroalimentaire. Seul frein, la durée des cycles de vente. «*Elle est très longue puisque deux à trois années d'étude sont nécessaires entre la conception du robot et la mise au point des différentes phases d'intégration par le client*» confie Alexandre Haag, qui reconnaît vendre une centaine de produits par an.

## Le concept ApproFlex

Autre développement majeur, l'Approflex. En créant ce système, Cerebellum Automation veut rendre plus accessible les techniques de la robotique. «*Cette machine reprend le principe du bol vibrant avec davantage de flexibilité et une utilisation beaucoup plus simple*



■ Contrôleurs de commande de haute technologie

## CROISSANCE À TROIS CHIFFRE

Pour l'exercice 2006, Cerebellum Automation a réalisé un chiffre d'affaires de 500 000 euros (contre 100 000 euros en 2004) et table sur un prévisionnel 2007 de 1,2 million d'euros pour 10 salariés (principalement des ingénieurs spécialisés dans la création de logiciels). Son objectif à court terme : poursuivre sa croissance à «trois chiffres», développer sa part à l'export et par-dessus tout, devenir une référence dans le domaine de l'approvisionnement flexible et le contrôle de robots. Aujourd'hui, Cerebellum Automation réfléchit à d'autres cellules robotiques prêtes à l'emploi dans les domaines du vissage et de l'inspection.

## FICHE D'IDENTITÉ

- Dénomination sociale : Cerebellum Automation
- Siège : Chavanod
- Dirigeants : Bruno Adam et Alexandre Haag
- CA 2006 : 500 000 euros (CA 2004 : 100 000 euros) ; prévisionnel 2007 : 1,2 millions d'euros
- Part export : 50 % (Europe et Etats-Unis)
- Effectif : 10 salariés (essentiellement des ingénieurs)

*comparativement aux solutions robotisées existant sur le marché*», argumente Alexandre Haag. En bref, un concept désormais destiné aux industriels positionnés sur des marchés plus locaux comme le décolletage, l'assemblage, l'automobile ou encore la plasturgie, et non plus aux intégrateurs. La vocation de ce système : supprimer les tâches manuelles sans grande valeur ajoutée et approvisionner les machines de production à partir de pièces stockées en vrac. Pour ce faire, l'Approflex est muni d'un préhenseur adapté qui saisit les pièces localisées par un système de vision industrielle pour les déposer dans une position et une orientation définies au préalable. La machine peut manipuler tous types de pièces, même les plus fragiles compte tenu de l'absence de chocs. Sans parler de sa simplicité d'utilisation. «*Le paramétrage se fait à partir d'un logiciel PC que nous installons chez le client lors de la mise en service de la machine*» souligne le directeur technique. Au total, 15 références de pièces peuvent être paramétrées... «*Et plus encore... il suffit de les stocker sur le PC pour libérer de la mémoire*» assure Alexandre Haag. Quant à la capacité de stockage des pièces, elle varie selon leur poids (jusqu'à 500 g) et leur dimension (200 mm maxi). L'Approflex peut atteindre une cadence de 50 pièces par minute. Autant de paramètres innovants - le prix en plus (à partir de 35 000 euros) - qui devraient permettre à Cerebellum Automation de vendre une vingtaine de machines en 2007, et de doubler les ventes dès l'année suivante. L'entreprise est déjà en contact avec plusieurs industriels de la vallée de l'Arve comme Savoie Rectification et Marquet, mais aussi Mobalpa et Opinel □

Patricia Rey